

ALCOM PBT 700/1.1 CF20 PTFE15

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯
填料/添加剂系统	20 % 碳纤,15 % PTFE
特殊功能	导电,较低的表面电阻率,提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性
市场细份	机械
应用领域	注塑部件
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件
 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C
 for 2-4 h
 在循环空气干燥器里 100-120 °C
 for 4-8 h
 取决于湿度含量

注塑成型加工
 注塑熔体温度 250-270 °C
 注塑模具温度 80-120 °C

存储
 干燥 , 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	14100	MPa	ISO 178
弯曲强度	210	MPa	ISO 178
拉伸模量	16200	MPa	ISO 527
断裂应力	140	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.6	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	37	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	210	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	217	°C	ISO 75-1/-2
电性能			
表面电阻率	25	Ohm	IEC 62631-3-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1470	kg/m ³	ISO 1183